

**ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ІМЕНІ ПЕТРА
ВАСИЛЕНКА**

ФАКУЛЬТЕТ ТЕХНОЛОГІЧНИХ СИСТЕМ І ЛОГІСТИКИ

Кафедра транспортних технологій і логістики

Пояснювальна записка

до кваліфікаційної роботи бакалавра

на тему **«Удосконалення організації перевезення меблевих
виробів в міжміському сполученні»**

Виконав: студент 4 курсу, групи 43 ТТпр
спеціальності: 275 - Транспортні технології

(шифр і назва напрямку підготовки, спеціальності)

_____ Лиховоз Д.М.

(прізвище та ініціали)

Керівник _____ Музильов Д.О.

(прізвище та ініціали)

Рецензент _____ Градиський Ю.О.

(прізвище та ініціали)

РЕФЕРАТ

Кваліфікаційна робота бакалавра: 57 стор., 6 рис., 18 табл., 22 джерела

Мета роботи - удосконалення організації перевезення меблевих виробів.

Об'єкт дослідження: процес перевезення меблевих виробів в міжміському сполученні.

Метод дослідження: аналітично-практичний.

Отримані результати: проведено побудову кільцевого маршруту із можливістю скорочення витрат на паливо. Для сформованого транспортного пакету проведено економічне обґрунтування вибору раціонального навантажувача підлогового типу.

Рекомендації до впровадження: розробки роботи можуть бути використані при доставці тарно-штучних вантажів на міжміських маршрутах.

МЕБЕЛЬ, МАРШРУ, ЕЛЕКТРОНАВАНТАЖУВАЧ, ПАЛИВО, ЕФЕКТ

ЗАГАЛЬНІ ВИСНОВКИ

При визначенні тенденції розподілу попиту на перевезення у міжміському напрямку, видно, що попит із початку року до кінця поступово зростає. При цьому ємність ринку становить 2815 т/рік.

Згідно значенню цільового сегменту ринку середньо-тижневий обсяг відправок буде складати близько 26 т. На даному етапі доставка меблі в Львів (“ЗАТ “Промінь”) здійснюється 2-3 автопотягами вантажністю по 18 т протягом тижня. В ході аналізу було виявлено, що завантаження меблі до напівпричепів здійснюється немеханізованим способом, що збільшує загальну тривалість перебування автопотягу під навантаженням у пункті.

Для цього по-перше було розглянуто питання забезпечення постійного зворотного завантаження автомобіля від Івано-Франківської меблевої фабрики до Дніпра.

У зв’язку з тим, що схема маршруту була переглянута у зворотному напрямку, в роботі обрано автопотяг раціональної вантажопід’ємності. Це є Volvo FH 12 420+ Pavan з вантажністю 22 т.

Для зменшення часу простою автомобіля було запропоновано замість завантаження меблі в кузов вручну було запропоновано використовувати два альтернативних навантажувача підлогового транспорту. За критерієм найменших годинних експлуатаційних витрат було обрано електронавантажувач Komatsu FB07-3 з вантажністю 0,7 т.

Для опанування річного обсягу перевезення меблі необхідно мати у наявності лише одну одиницю електронавантажувача. Встановлено, що для забезпечення безперебійності поставок меблі необхідно мати 61 піддон вантажністю 950 кг.

Таким чином, можна зробити висновок про доцільність організації перевезення меблі в міжміському сполученні із впровадженням розроблених технологічних заходів.