

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Харківський національний технічний університет сільського господарства імені Петра Василенка

Розглянуто і схвалено
Вченою радою ХНТУСГ
«18» березня 2019р.
(протокол № 7)

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Ректор ХНТУСГ
О.В. Нанка
«18» березня 2019 року



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2019 року вступу

Рівень вищої освіти Другий (магістерський)

Галузь знань 13 – Механічна інженерія

Спеціальність 133 – Галузеве машинобудування

Освітньо-професійна програма Галузеве машинобудування

Форма навчання денна

Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС) 1 рік 4 місяці (90 кредитів ЄКТС)

На основі Першого рівня вищої освіти

Ступінь вищої освіти магістр

Кваліфікація магістр з галузевого машинобудування

1. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
	1	11	18	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	23	2	8	15	22	29	3	12	19	26	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	31		
I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	с	к	к	к	к	к	п	п	п	п	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	с	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к	к						
II КР	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	с	п	п	п	ка	ка																																											

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання, С – екзаменаційна сесія, П – практика, К – канікули, КА – кваліфікаційна атестація, ТЗ – табірні збори за списками військових ВНЗ

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Виконання випускової роботи	Кваліфікаційна атестація	Канікули	Усього
I	30	4	6			12	52
II КР	10	2		6	2		20
Разом	40	6	6	6	2	12	72

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні/кредити
Науково-дослідна практика	2	6/6

IV. КВАЛІФІКАЦІЙНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації	Семестр
Кваліфікаційна робота	Захист кваліфікаційної роботи	3/2кр

ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин					Самостійна робота	Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами				Кафедра	
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Загальний обсяг		Аудиторних у тому числі			I курс	II курс		1	2	3	4		
							Всього	Лекції	Практичні		Лабораторні							Семестри
													Кількість тижнів у семестрі					
													15	15	10	17		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ																		
1.1 Навчальні дисципліни базової підготовки																		
Н-ЗП1	Інженерна екологія та охорона праці в галузі	3	2			3	90	35	25	10		55		1	2		АТЕ, БЖ	
Н-ЗП2	Аграрне, земельне та екологічне право		3			3	90	20	10	10		70			2		БЖ	
Н-ЗП3	Інженерія поверхні	2				3	90	30	15	15		60		2			ТСРВ	
Н-ЗП4	Основи дієвської діяльності		2			4	120	45	30	15		75		2			ТСТТ	
Н-ЗП5	Теорія експлуатації машин та проектування технічних систем		1			4	120	45	30	15		75	3				МНІТС	
Н-ЗП6	Нанотехнології в машинобудуванні та методологія наукових досліджень		2			3	90	30	15	15		60		2			ТСРВ	
Н-ЗП7	Оптимізація проектування техніки	1				3	90	30	15	15		60	2				МНІТС	
Н-ЗП8	Випробування та контроль надійності	3				3	90	30	10	20		60			3		МНІТС	
Н-ЗП9	Управління проектами в машинобудуванні	3				3	90	30	20	10		60			3		ТСРВ	
Н-ЗП10	Інформаційно-бібліотечний пошук		1			3	90	15	15			75	1				ЮНЕСКО	
	Разом за цикл	5	8			32	960	310	185	125		650	6	7	10			
1.2 Навчальні дисципліни базової підготовки (за вибором ЗВО)																		
ВН-ЗП1	Філософія людського спілкування		1			3	90	30	15	15		60	2				ЮНЕСКО	
ВН-ЗП2	Корпоративна культура		3			3	90	20	10	10		70			2		Культурн	
ВН-ЗП3	Патентознавство та авторське право		1			3	90	30	15	15		60	2				Вип кафе	
	Разом за цикл		3			9	270	80	40	40		190	4		2			
	Разом за цикл базової підготовки	5	11			41	1230	390	225	165		840	10	7	12			
2. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ТА ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ																		
2.1 Навчальні дисципліни професійної та практичної підготовки																		
Н-ПЗП1	Обґрунтування та вдосконалення технологій відновлення деталей	2				3	90	45	15	15	15	45		3			ТСРВ	
Н-ПЗП2	Наукові дослідження за темою кваліфікаційної роботи		2-3			6	180					180					Вип кафедра	
Н-ПЗП3	Науково-дослідна практика*		2			6	180					180					Вип кафедра	
Н-ПЗП4	Виконання магістерської квал роботи					6	180					180					Вип кафедра	
Н-ПЗП5	Захист кваліфікаційної магістерської роботи					2	60					60					Вип кафедра	
	Разом за цикл	1	3			20	600					540		3				
2.2 Навчальні дисципліни професійної та практичної підготовки (за вибором ЗВО)																		
ВН-ПЗП1	Проектування систем автоматизованого електроприводу		2			3	90	30	15	15		60		2			АЕМС	
	Разом за цикл		1			3	90	30	15	15		60		2				

III группа "Технологии машиностроения"													Выпускной кафедра ИИИ ТС						
ВС-III-1	Методы проектирования машин для свариваемости	2			5	150	60	30	30		90		4					ТСГТ	
ВС-III-2	Методы проектирования машин для рессориваемости	1			5	150	60	30	30		90	4						СИМ	
ВС-III-3	Углерод- та материалоберитаччи тахтоволли т облаларинчи	3			5	150	30	10	20		120				3			ТСРБ	
ВС-III-4	Проектирование виробничих процесив підприємств	2	1		5	150	60	30	30		90	2	2					ТСРБ	
ВС-III-5	Технология изготовления рабочих органов с высокой скоростью резания	1			3	90	30	15		15	60	2						ИМ	
ВС-III-6	Прованч талув		3		3	90	20	10	10		70				2			ТСРБ	
Разом та шикт					26	780	260	125	120	15	520	8	6	5					
Разом та шикт професийной подготовки					40	1470	290	140	135	15	1120	8	11	5					
Всього за термин навчання					90	2700	680	365	300	15	1960	18	18	17					
Кількість годин на заняття												18	18	17					
Кількість семестрів												3	4	4					
Кількість курсів												5	6	4					
Кількість курсових проєктів																			
Кількість дисциплін у семестрі												3	10	8					

У тому числі:		
Нормативних -	52	58%
За вибором ЗВО -	12	13%
За вибором студента -	26	29%

III группа "Виробництво деталей та агрегатів поверхових технологічних систем різноманітного виробництва"													Выпускная кафедра ТСРБ					
ВС-III-1	Методы проектирования машин для свариваемости	2			5	150	60	30	30		90		4					ТСГТ
ВС-III-2	Методы проектирования машин для рессориваемости	1			5	150	60	30	30		90	4						СИМ
ВС-III-3	Углерод- та материалоберитаччи тахтоволли т облаларинчи	3			5	150	30	10	20		120				3			ТСРБ
ВС-III-4	Проектирование виробничих процесив підприємств	2	1		5	150	60	30	30		90	2	2					ТСРБ
ВС-III-5	Основы трещиноч		1		3	90	30	15	15		60	2						ТСРБ
ВС-III-6	Прованч талув		3		3	90	20	10	10		70				2			ТСРБ
Разом та шикт					26	780	260	125	135		520	8	6	5				
Разом та шикт професийной подготовки					49	1470	290	140	150		1120	8	11	5				
Всього за термин навчання					90	2700	680	365	315		1960	18	18	17				
Кількість годин на заняття												18	18	17				
Кількість семестрів												2	4	4				
Кількість курсів												6	6	4				
Кількість курсових проєктів																		
Кількість дисциплін у семестрі												3	10	8				


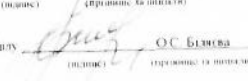
У тому числі:		
Нормативних -	52	58%
За вибором ЗВО -	12	13%
За вибором студента -	26	29%


III група "Сервісна техніка, контроль якості та надійності машин"														
Випускна кафедра НМ+ТС														
ИС-ТНП1.1	Масштабність надійності конструкцій	1			5	150	45	30	15	105	3			МН+ТС
ИС-ТНП1.2	Комп'ютерні моделювання надійності	3			5	150	30	10	20	120			3	МН+ТС
ИС-ТНП1.3	Забезпечення якості продукції машинобудування		3		3	90	20	10	10	70			2	МН+ТС
ИС-ТНП1.4	Динамічна міцність та надійність машин	2			5	150	60	30	30	90			4	МН+ТС
ИС-ТНП1.5	Розрахунки при конструюванні машин	2	1		5	150	60	30	30	90	2	2		МН+ТС
ИС-ТНП1.6	Комп'ютерна діагностика та моніторинг стану машин		1		3	90	45	15	30	45	3			МН+ТС
Разом за цикл:					26	780	260	125	135	520	8	6	5	
Разом за цикл професійної підготовки:					40	1470	290	140	130	1120	8	11	5	
Всього за термін навчання:					90	2700	680	365	315	1960	18	18	17	
Кількість годин на теоретичні заняття:											2	4	4	
Кількість семінарів:											6	6	4	
Кількість курсових проектів:														
Кількість дисциплін у семестрі:											8	10	8	

У тому числі:		
Екзамени:	52	58%
За вибором ЗНО:	12	13%
За вибором студента:	26	29%

III група "Прокатувальні та технічне оснащення об'єктів агропродумисли"														
Випускна кафедра ТСТТ														
ИС-ТНП1.1	Методи прокатування машин для шваринництва	2			5	150	60	30	30	90			4	ТСТТ
ИС-ТНП1.2	Автоматизовані прокатувальні технологічні процеси агропродумисли	3			5	150	30	10	20	120			5	ТСТТ
ИС-ТНП1.3	Прогресивні технології виробництва і переробки продукції шваринництва		1		5	150	60	30	30	90	4			ТСТТ
ИС-ТНП1.4	Прокатувальні і будівельні сталево-окислювальні агрегати	1			5	150	60	30	30	90	4			ТСТТ
ИС-ТНП1.5	Інноваційне технічне оснащення шваринництва		2		3	90	30	15	15	60			2	ТСТТ
ИС-ТНП1.6	Робототехнічні системи і комплекси		3		3	90	20	10	10	70			2	ТСТТ
Разом за цикл:					26	780	290	95	105	430	8	6	5	
Разом за цикл професійної підготовки:					40	1470	230	110	120	1030	8	11	5	
Всього за термін навчання:					90	2700	620	335	285	1870	18	18	17	
Кількість годин на теоретичні заняття:											2	3	4	
Кількість семінарів:											5	7	4	
Кількість курсових проектів:														
Кількість дисциплін у семестрі:											2	10	8	

У тому числі:		
Екзамени:	52	58%
За вибором ЗНО:	12	13%
За вибором студента:	26	29%

ПОГОДАЄМО
 Проректор ІНП  О.І. Дзюров
(підпис) (привласнює та відповідає)
 Керівник навчального відділу  О.С. Блазова
(підпис) (привласнює та відповідає)

Директор ІНП+ТС  Савчук О.В.
(підпис) (привласнює та відповідає)